ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ RUICHI

Резьбовая втулка представляет собой латунную закладную вставку, формирующую прочное резьбовое соединение в пластиковых, композитных или металлических деталях. Корпус имеет внутреннюю метрическую резьбу, а наружные насечки повышают удерживающую способность и предотвращают проворачивание при нагрузках. Основные конструкции включают глухие и сквозные втулки, а также исполнение для литья под давлением, запрессовки

и термовставки. При литьевом формовании втулка размещается в пресс-форме до впрыска материала, обеспечивая монолитное соединение с изделием. Такие втулки применяются в электротехнических корпусах, приборостроении, автомобильных компонентах и устройствах, где требуется высокая прочность резьбового узла и возможность многократной сборки без износа.

Резьбовые втулки



Технические характеристики

Материал корпуса латунь

Исполнение глухая; сквозная

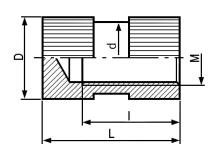
Резьба от М2 до М8

Диаметр от 3,5 до 10,2 мм

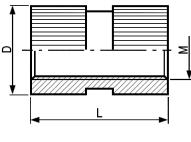
Длина от 3 до 15 мм

Схемы

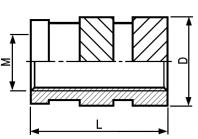




Со сквозным отверстием



Со сквозным отверстием Т2



	Тип втулки				MM		
	Глухая DLZB		Сквозная		Сквозная Т2		
Размеры	L/I	Dmax/d	L	Dmax	L, мм	Dmax	
			3				
M2			4	2.5	4	26	
IVIZ			5	3,5	4	3,6	
			6				
			3				
			4				
			5				
M2,5			6	3,5	5,8	4,6	
			8				
			10				
			3 4				
	5/3,5						
840	6/4,5	F 0 / 4	5	г о	г о	4.6	
М3	8/6,5	5,2/4	6	5,3	5,8	4,6	
	10/8,5		8				
			10				
NO -			15		7.0		
M3,5					7,2	5,5	
			4				
	0.46.5		5				
	8/6,5	6.045	6		0.0	6.0	
M4	10/8,5	6,3/5	8	6,3	8,2	6,3	
	12/10,5		10				
			13				
			15				
			5				
	10/8,5		6				
M5	12/10,5	7,3	8	7,3	10	7	
1110	14/12,5	7,0	10	7,0	10	,	
	16/14,5		12				
			15				
	12/10,5						
NAC	14/12,5	0.44			10.0	0.6	
M6	16/14,5	8,44			10,2	8,6	
	18/16,5						
	16/14,5						
M8	18/16,5	10,3			10,2	8,6	
		, -			,-	-,-	
	,,.						
	20/18,5						